

系列

PLC60/PLC120/PLC240/PLC480



CE IP68

**PLC Controlled. Remotely Monitored.
Greater Lubrication Efficiency.**



Pulsarlube **PLC**

特点及优势

联动型可编程控制器

通过接收信号，按时喷脂

持续加脂

按加脂周期，稳定释放适当润滑脂。

多点加脂

多达8点润滑 (8个点，最长6米)

操作压力

高喷脂力：30 ~ 60kgf/cm²

加脂控制系统

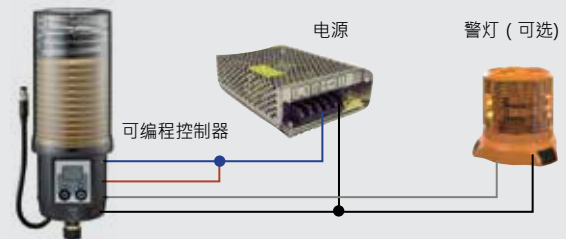
按机械设备的工作时间可调节喷脂量 INTERVAL TYPE

可编程控制器设备的接线方法

MONTH TYPE, INTERVAL TYPE模式共同适用



电源 (直流适配器) 接线方法



直流配电板接线方法



产品平面图



产品规格

润滑脂容量
60ml/120ml/240ml/480ml (更换型)

使用温度
- 20°C ~ 60°C

操作压力
保证压力 30kgf/cm²
最大压力 60kgf/cm²

加脂周期
MONTH type: 1,2,3...10,11,12 个月
INTERVAL type: 模式 1,2,3...6

远程设置
最大10m Ø6的管为准

认证/防护等级
CE/IP68

电源
直流9~36V DC
内装 (DC/DC Converter)

输出电流
最大 1A (Light bar)

产品类型
信号 (Month Type, Interval Type)

加脂量
MONTH type: 0.34ml/stroke (@20°C/68°F)
INTERVAL type: 0.34ml x Mode selected (@20°C/68°F)

清除模式时的加脂容量
2ml (6次/行程)

PLC输出力
(订货时) 可选规格 PNP or NPN