

Serie

PLC60/PLC120/PLC240/PLC480



CE IP65

**PLC Controlado. Monitoreado Remotamente.
Mayor Eficiencia de Lubricación.**



Pulsarlube **PLC**



Características y Ventajas

Integración PLC

Programado para entregar lubricante nuevo al recibir una señal del PLC

Lubricación Consistente

Lubricación precisa bajo demanda

Instalación Multipunto

Hasta 8 puntos de lubricación tubo Ø6, Max. 6m (20pies) por punto

Alta Presión de Salida

30~60bar (435~870psi)

Lubricación Controlada por Usuario

El usuario puede programar la velocidad de dispensación en función del tiempo de funcionamiento del equipo (Tipo INTERVALO)

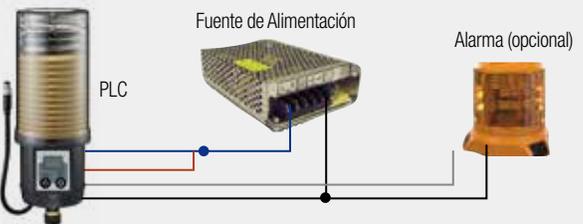


MES PLC Y TIPO INTERVALO Instrucciones de Conexión de Cables

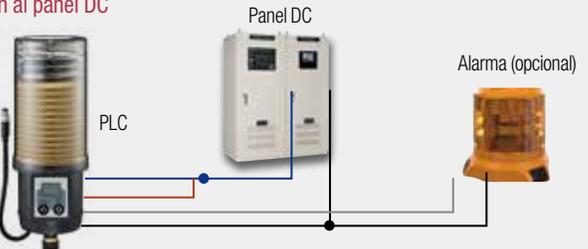
Aplicable para ambos TIPO MES Y TIPO INTERVALO



Conexión a la Fuente de Alimentación Externa (Adaptador DC solo para tipo MES)



Conexión al panel DC



Sección transversal



Especificaciones

Capacidad

60ml / 120ml / 240ml / 480ml (pre-set)

Método de Funcionamiento

9~36V DC (DC/DC Conversor incluido)

Presión de Funcionamiento

30~60bar (435~870psi)

Temperatura de Funcionamiento

-20°C~60°C (-4°F~140°F)

Periodos de Dispensación

Tipo MES : 1~12 meses
Tipo INTERVALO : 1, 2, 3...6 Modo

Instalación Remota

Max. 10m (33pies) con Ø6 tubo

Instalación Multipunto

Max. 6m (20pies) con Ø6 tubo
(Hasta 8 puntos de lubricación)

Vol. dispensado carrera de pistón (a 20°C / 68°F)

Tipo MES : 0.34ml/carrera de pistón
Tipo INTERVALO : 0.34ml x Modo seleccionado

Certificaciones de Producto & Código IP

CE / KC / IP65

Voltaje de Salida

Max. 1A (para alarma)

Tipo de Producto

Señal (Tipo MES / Tipo INTERVALO)

Tipos de entrada / salida PLC

Disponible en PNP o NPN

Volumen de Dispensación en Modo de Purga

2ml (6 carrera de pistón)